


 Bituminis junginys – TOK<sup>®</sup>-Melt N2

## Privalumai

- Ekonomiškas ir praktiškas naudojimas
- Galima naudoti kaip sandariklį tarp asfalto ir betono paviršių ir tarp betono plokščių.
- Atitinka TL / TP Fug-StB reikalavimus.
- Atitinka DIN EN 14188-part 1, N2 tipo reikalavimus.



## TOK<sup>®</sup>-Melt N2

Karštai naudojamas bituminis hermetikas asfalto ir betono sandūroms.

"TOK<sup>®</sup>-Melt N2" pristatymo forma buvo sąmoningai parinkta, kad būtų galima praktiškiau ir taupiau naudoti medžiagą.

Šis pranašumas ypač pastebimas mažesnės apimtys statybos darbuose.

Naudojimo sritys yra kelio paviršiai besiribojantys su:

- asfaltu
- betonu
- betono plokštėmis

TOK<sup>®</sup>-Melt N2 tiekama įvairių dydžių pakuotėmis, kurios pritaikytos faktiniam reikalingos medžiagos kiekiui.

## Produkto savybės

Ypatybės	Vienetas	FPC išmatuotos vertės	Reikalavimai pagal TL Fug-StB
<b>Apdoravimo temperatūra</b>	°C (°F)	+160 iki +180 (+320 iki +356)	-
Tankis	g / cm <sup>3</sup>	maždaug. 1.20	Gamintojo duomenys
Žiedo ir rutulio minkštėjimo taškas	°C (°F)	+102 (+215.6)	≥ 85 °F
Kūgio spraudos bandymas	1 / 10 mm	54	50 - 100
Elastinis atsparumas	%	59	10 - 60
Pokytis po terminio senėjimo	%	- 0.02	
Žiedo ir rutulio minkštėjimo taškas po terminio senėjimo	°C (°F)	+104 (+219.2)	
Elastinis atsistatymas po terminio senėjimo	%	-	49
Atsparumas dilimui -20 ° C (-4 ° F)			
Be senėjimo	mm	5	5
Fmax	N / mm <sup>2</sup>	0.34	≤ 0.75
Pasenus (Fmax)	mm	5	5
Fmax	N / mm <sup>2</sup>	0.20	≤ 0.75

TOK<sup>®</sup>-Melt N2 atitinka technines sąlygas bituminių junginių liejimui, numatytus TL bit Fug-82, ZTV Fug-StB ir DIN EN 14188- 1 dalis, tipas N2.

## Taikymas

### Kraštų paruošimas

Jungtys turi būti švarios ir sausas. Turi būti visiškai nuvalytas bet koks nešvarumas.

Gruntas (CORRISOL<sup>®</sup>-K) yra būtinas, kaip nurodyta ZTV Fug-StB.

### Apdorojimas junginio

Įpilkite iš anksto apskaičiuotą kiekį TOK<sup>®</sup>-Melt N2 porcijomis į tinkamą lydymosi katilą (pvz., MELTOMAT<sup>®</sup>) ir ištirpinkite jį maždaug. +170 ° C (+338 ° F).

Tada išpilkite išlydytą hermetiką į paruoštas siūles, naudodami tinkamus išpilstymo įrankius. Dėl gilesnių siūlių hermetizuokite dviem etapais. Ant eismo paviršių neužpilkite iki viršutinio kelio krašto.

TOK<sup>®</sup>-Melt N2 gali būti išlydytas maksimaliai du kartus ir neturėtų būti kaitinama virš +180 ° C (+356 ° F); kitaip svarbios medžiagos savybės gali būti prarastos. Naudokite netiesiogiai šildomą katilą su maišymu.

"TOK<sup>®</sup>-Melt N2" naudojamas horizontalių ir šiek tiek pasvirusių jungčių užpildymui. Maksimalus leistinas jungčių pasvirimas yra 8%.

Dėl savo termoplastinių medžiagų, vasarą, medžiagos paviršius neišvengiamai suminkštėja. Pabarstymas smulkia skalda ar smėliu gali sumažinti tai.

## Tiekimo forma

Pavadinimas	Pristatymo forma	Nr.
TOK <sup>®</sup> -Melt N2	24 kubeliai po 700 g / 16,8 kg dėžutėje	480 kubelių vienoje paletėje (336 kg) 101 18 476
TOK <sup>®</sup> -Melt N2	Dėžutė 5,5 kg	90 dėžučių paletėje (495 kg) 100 72 534
TOK <sup>®</sup> -Melt N2	Dėžutė 11 kg	48 dėžučių paletėje (528 kg) 100 72 552
TOK <sup>®</sup> -Melt N2	Dėžutė 28 kg	18 dėžučių vienoje paletėje (504 kg) 102 00 037
CORRISOL-K (primer)	Metalinė talpa 10l	102 00 994

## Laikymas

Laikyti dėžutę (-es) vėsioje ir sausoje vietoje. Apsaugokite nuo tiesioginių saulės spindulių.

Tokiomis sąlygomis TOK<sup>®</sup>-Melt N2 galima laikyti beveik neribotą laiką.