



Privalumai

- Labai geras sandarinimo efektas ir paprastas naudojimas.
- Kompensuoja nelygumus baigtuose konstrukciniuose elementuose.
- Aukštas atsparumas vandeniui ir cheminiams elementams.
- Iš vienos pusės lipni. Labai geras sukibimas su betono paviršiais.
- Be tirpiklių.
- Atsparus vandens slėgiui iki 0,5 baro.
- Galima naudoti nuo -15 ° C (+5 ° F) iki +40 ° C (+104 ° F).

TOK®-Strip

Bitumo ir butilo gumos pagrindu pagamintas plastikas. Šulinių komponentams ir specialiems profiliams, pagamintiems iš betono.

Aprašymas

"TOK®-Strip" yra plastikinis sandariklis, skirtas šulinių komponentams ir specialiems profiliams, pagamintiems iš betono. Dėl bitumo, butilo gumos ir kitų novatoriškų komponentų, taip pat lipnios vienos pusės

dangos derinio, sandariklio profilis tinka esamoms geometrijoms, kompensuoja bet kokį komponento nelygumą ir labai gerai tinka kontaktiniams betono paviršiams.

Naudojimas

TOK®-Strip dažniausiai naudojama kanalizacijos konstrukcijose. Jei dėl skirtingų priežasčių negalima naudoti elastomero profilių, pvz., gali būti sukurtos sandarios tarpinės iš TOK®-Strip.

Įvairūs skerspjūvio profilio matmenys leidžia jį naudoti daugelyje sričių.

Produkto savybės (esant +21 ° C (+69,8 ° F))

Tech. duomenys	Vienetas	Vertė
Spalva	-	juoda
Tankis	g /cm ³	maždaug 1.32
Elastinis atsparumas	%	> 1
Matmenų stabilumas (+45 ° C (+113 ° F), 24 val.)	mm	≤ 2
Žiedo ir rutulio testas	°C(°F)	> +110 (+230)

Taikymas

Dangos paruošimas ir sandarinimo juostos montavimas:

Kontaktiniai paviršiai turi būti kieti, švarūs, sausi ir be jokių prikibusių dalelių. Norint pasiekti geresnį sukibimą, rekomenduojame iš anksto apdoroti kontaktinius paviršius su TOK®-SK Primer gruntu. Tai plastikinis dervos pagrindas (žr. Atskirą informaciją apie gaminį). Gruntas tepamas ant paviršių teptuku arba purkštuvu. Džiovinimo laikas vasarą yra apie 3 - 5 min.

Po to, kai gruntas išdžiusta, naudojama juosta su pasirinktu skerspjūviu. Čia svarbu atkreipti dėmesį į tai, kad sandarinimo juosta ištempta per visą savo ilgį. Juostos galai turi būti sujungti taip, kad būtų galima glaudžiai suspausti. Sandarinimo juosta gali būti naudojama esant aplinkos temperatūrai -15 ° C (+5 ° F) iki +40 ° C (+104 ° F). Esant žemesnei kaip +5 ° C temperatūrai (+41 ° F), rekomenduojame, kad juosta būtų saugoma temperatūros virš +15 ° C (+ 59 ° F)

Montavimas: paviršiai turi būti išlyginti, kad būtų užtikrintas TOK®-Strip suspaudimas. Spaudimo slėgis turi būti nuo 30% iki 50%. Juostos storis turi būti ne mažesnis kaip 10 mm. Sandarinimo juosta nėra skirta vertikalioms apkrovoms.

Tiekimo forma

"TOK®-Strip" tiekiamas rulonais. Rulonai yra atskiriami naudojant silikoninį popierių ir supakuojami dėžutėse su matmenimis

(plotis x diametras x aukštis) 370 mm x 370 mm x 160 (arba 144) mm. 30 dėžučių pakuojamos ant vienos euro paletės.

TOK®-SK Primer tiekiamas 5,0 l talpose.

Pavadinimas	Profilis	Nr.	Forma skerspjūvio
TOK®-Strip	20 x 20 mm	100 75 033	Dėžutė su 5 ritiniais, kiekvienas ritinys 5,0 m, 750 m paletėje
TOK®-Strip	25 x 25 mm	100 75 032	Dėžutė su 4 ritiniais, kiekvienas ritinys 4,40 m, 528 m paletėje
TOK®-Strip	30 x 30 mm	100 75 034	Dėžutė su 4 ritiniais, kiekvienas ritinys 3,20 m, 384 m paletėje
TOK®-Strip*			

* Papildomi matmenys ir profilio skerspjūviai yra prieinami pagal užsakymą.

Laikymas

Laikykite sausiai, be apkrovos ir apsaugotą nuo šalčio.

Tokiomis sąlygomis TOK®-Strip galima laikyti uždaroje originalioje pakuotėje

mažiausiai 24 mėnesius nuo pagaminimo datos.