



TOK-Melt SU

Privalumai

- Atitinka "" reikalavimus VDV 6201.
- Slopinantis vibraciją
- Aukštas minkštėjimo taškas.

TOK®-Melt SU

"TOK®-Melt SU" yra kietas elastingas, karštai naudojamas hermetikas, pagamintas bitumo pagrindu.

Aprašymas

TOK®-Melt SU yra bituminis mišinys, pasižymintis aukštu stabilumu ir paviršiaus suspaudimo jėga.

Atsižvelgiant į didelį elastingumą, TOK®-Melt SU turi vibracijos slopinimo savybes, užtikrinančias vienodą ir tylų

važiavimą tramvajų ir traukinių keliuose.

Produkto savybės

Tipas	Karštai apdorojamas
Bazė	Bitumas
Klampumas	Kietas (plastiškas, priklausomai nuo temperatūros)
Tankis	1.5 g/cm ³ (maždaug.)
Darbinė temperatūra	Nuo +200 iki +210 °C (nuo 392 iki +410 °F) (maždaug). Neperkaitinkite mišinio!
Spalva	Juoda

Taikymas

"TOK®-Melt SU" gali būti šildomas tik lydymosi katiluose su maišytuvu ir termometru. Patikrinkite, ar hermetikas lėtai šildomas iki darbinės temperatūros. Naudojant paprastus bitumo šildytuvus be maišytuvo, yra pavojus, kad hermetikas perkais. Dėl to polimerai ir užpildai, kurie yra sudėtyje gali prarasti savo savybes. Hermetiko šildymas turėtų būti atliekamas tik iš anksto išvalytuose katiluose, t. y. Išvalomi nuo sudegusių likučių. Įvairūs kiti sandarinimo hermetikai negali būti maišomi kartu.

Taikymas

Įrengimas turėtų būti atliekamas kuo įmanoma sausesniame ore. Jungčių negalima įrengti lyjant arba esant stovinčiam vandeniui po geležinkelio bėgiais. Konstrukcijos temperatūra turi būti ne mažesnė nei + 5 °C (+ 41 °F). Geležinkelio bėgių konstrukcija įterpiama gyliu nuo 3,5 iki 6 cm, naudojant karštą mišinį. Sandarinima dviem sluoksniais.

Įdiegimas dviem sluoksniais turi šiuos privalumus:

- Atsiradę burbuliukai po pirmojo sluoksnio padengimo, išnyksta paklojant antrą sluoksnį.
- Išvengiama skirtingų susitraukimų, atsirandančių dėl skirtingų tvirtinimo aukščių.

Pirmasis medžiagos sluoksnis yra skirtas užfiksuoti kietmedžio paviršius; jis yra apsaugotas nuo bet kokių pastovių, tačiau nepastebimų padėties pokyčių. Tai taip pat užtikrina sutrumpintą atvėsimo laiką atskiriems sluoksniais. Tai, savo ruožtu, užtikrina greitesnę darbų pabaigą. Mišinys privalo pasiekti savo darbinę temperatūrą. Jei darbo temperatūra yra daug mažesnė nei reikalinga, junginys nevisiškai užpildo bėgių pagrindą. Taigi yra erozijos formavimosi pavojus. Liejant pirmąjį kartą, turi būti pasiektas apie 60% viso sluoksnio storis.

Po to, kai pirmasis sluoksnis yra atvėsęs (liečiant šiltas), tada galima atlikti "galutinį išpylimą". "Galutinis išpylimas" turėtų užpildyti medžiagą į viršutinį geležinkelio pagrindo kraštą. Jei medžiaga kažkiek nusės, reikės dar užpilti. Kai darbas baigtas, bėgiai turi būti kuo greičiau uždengti naudojant atitinkamą medžiagą (bėgių uždangą).

Tiekimo forma

Tipas			Nr.
Kartoninis konteineris	35 kg	24 dėž/pal	100 77 803

Laikymas

Laikykite sausoje vietoje, kurioje nėra tiesioginių saulės spindulių. Tokiomis sąlygomis TOK®-Melt SU gali būti laikomas beveik neribotą laiką.